



CARMIG 1000

Das Schweißgerät mit Schweißbrenner für MIG-Löten u. MAG-Schweißen und: Aluminiumschweißen mit spezieller Schweißpistole PP100



Technische Daten:

Netzanschluß:
Schweißstrom:
Steuerung:

CARMIG 1000

3x400 V - 50/60 Hz
15-220 A

Programmiert für MIG-Löten

mit Draht D. 0,8 mm
für Bleche 0,5 - 2,5 mm und alle Nahtformen
Programmiert für MAG-Stahlschweißen
mit Draht D. 0,8 mm und D. 0,6 mm

für Aluschweißen mit Schweißpistole PP100
mit Draht D. 0,8 mm

Aluschweißpistole

Drahtvorschubsystem:
Schweißbrenner:

- 1x 4-Rollenantrieb plus 1x 2-Rollenantrieb
- ABIMIG 150T, 3 m Schlauchpaket
- PP100, 4 m Schlauchpaket

Schweißdrähte (D. 0,8 mm):

- CuSi3, CuAlNi - MIG-Löten
- SG2 - Stahlschweißen (D. 0,6 u. D. 0,8 mm)
- AlSi5;12 - Aluschweißen

Schweißgas:

- Argon - MIG-Löten und MAG-Aluschweißen
- Corgon 18 - MAG-Schweißen

**einsetzbar für MIG-Löten und MAG-Schweißen (mit Drahtwechsel)
MIG-Aluminiumschweißen mit Schlauchpaketwechsel**

CARMIG 1000 ist speziell konstruiert zum MIG-Löten sowie zum MAG-Schweißen von Karosserieblechen sowie zum Aluschweißen höchster Güte. Die absolut sichere Kurzlichtbogentechnik erfüllt alle Qualitätskriterien beim MIG-Löten nach DVS-Norm für Karosseriebleche 0,5 - 2,5 mm.

Programmiert:

- für MIG-Löten und MAG-Schweißen von Karosserieblechen der meisten Automarken
- einschalten – Fügeverfahren einstellen – Schweißleistung einstellen – fertig
- Einstellung nach Schweißnahtabelle



CARMIG 1000:
4-Rollenantrieb für MAG-Schweißen
und MIG-Löten mit höchster Präzision



CARMIG 1000:
Anschluss Aluschweißpistole PP100
anstelle Schweißbrenner

Hersteller:

WOLTERSDORF Schweißmaschinen GmbH, Eichendamm 3, D-15569 Woltersdorf

Tel.: 03362/5398, Fax: 03362/75307

www.woltersdorf-schweiss.de